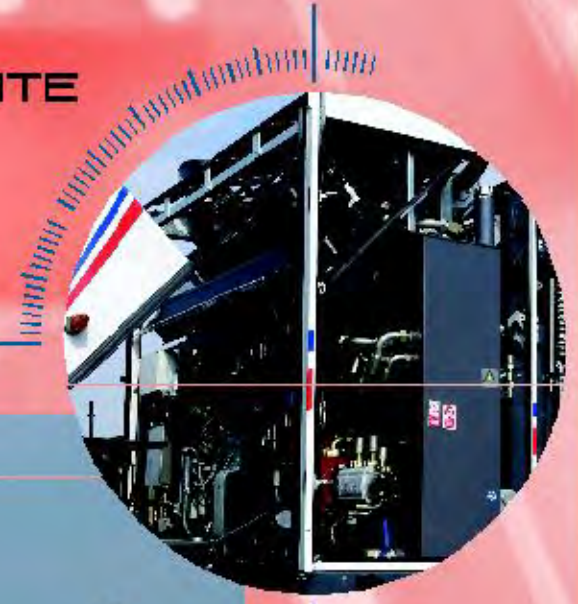




5000
Veloce

- RISPETTO PER L'AMBIENTE
- QUALITA' ELEVATA
- VELOCE SULLE STRADE



MACCHINE PER LA PULIZIA URBANA



Un'ampia gamma di macchine spazzatrici, dal modello con piste di pulizia di 1.500 mm fino all'auto-spazzatrice da 5 m² di contenitore, alle lavastre con serbatoi da 2600 lt e 8000 lt ed al compattatore da 10 m³



Dulevo, idee e tecnologie al servizio della pulizia e dell'ambiente

DULEVO, azienda leader a livello internazionale, grazie alla vasta gamma di spazzatrici industriali, di macchine per l'igiene urbana e di lavastre per pavimenti, è presente nei più importanti segmenti di mercato. La missione aziendale, sempre orientata al cliente, ha permesso di conseguire la prestigiosa certificazione UNI EN ISO 9001/2000 della Dufinale Veritas. È questa, unitamente ad un impegno che in oltre 30 anni di attività di stabile espansione ha consentito a DULEVO di mantenere all'avanguardia la tecnologia dei suoi prodotti e di consolidare nel mondo la propria leadership. Una rete capillare di importatori e concessionari, esecutori, consente la commercializzazione e l'assistenza in Italia e nei principali Paesi del mondo. Centinaia di uomini e mezzi sono ogni giorno al lavoro, assicurando ai clienti mercati una presenza costante, dinamica, affidabile ed inconfondibile. DULEVO.



SPAZZATRICI INDUSTRIALI



LAVASCIUGA PAVIMENTI



LINEA SPRINT



DULEVO INTERNATIONAL S.p.A.
Via G. Guareschi, 1 - 43012 Fontanellato PARMA - Italia
tel. +39.0521.827711 - fax +39.0521.827795
www.dulevo.com - info@dulevo.com



VINCENTE
SULLE STRADE



5000
Veloce

DA 0 A 70 KM/H CON GUIDA DESTRA O SINISTRA

La particolare tecnologia idraulica della trasmissione con cambio a due velocità, permette in prima marcia di viaggiare ad oltre 40Km/h affrontando agevolmente pendenze del 20% a pieno carico.

In seconda marcia si passa direttamente da 0 a 70Km/h in perfetta confort di marcia.

La guida del veicolo assistita da servosterzo può essere richiesta a destra oppure a sinistra in alternativa, per rendere la macchina utilizzabile in tutto il mondo.



SISTEMA FRENANTE

Il sistema frenante, di servizio e di soccorso, della 5000 Veloce è particolarmente avanzata tecnologicamente, con circuiti indipendenti tra gli assali a dischi anteriori e tamburi posteriori, assistito da ABS, sistema antibloccaggio, ad olio idraulico (primo in Europa).

Il sistema è completato dal freno di stazionamento di tipo meccanico comandato mediante leva con valvola proporzionale.

COMFORT

Progettata per il massimo comfort dell'operatore, la cabina è dotata di ampie vetrate e di comandi semplici ed intuitivi. Il sistema di pressurizzazione ed insonorizzazione mantiene internamente un'atmosfera salubre e confortevole, inoltre è disponibile un sistema di climatizzazione estiva ad alta efficacia.



IL SISTEMA COMBINATO DULEVO

La raccolta avviene meccanicamente tramite le spazzole laterali (1) che convogliano i detriti verso il centro della macchina, dove la spazzola centrale cilindrica (2) li lancia ad alta velocità su un convogliatore verticale (3). I detriti vengono caricati dall'alto nel contenitore rifiuti (4), ottimizzando in questo modo la capacità di caricamento del mezzo. La polvere sollevata dalla spazzola centrale cilindrica nella fase di raccolta meccanica viene aspirata e trattenuta nel contenitore rifiuti grazie alla depressione creata nel contenitore stesso da due ventole d'aspirazione ad alta portata e prevalenza (5). Il particolare sistema di filtraggio in tessuto (6) trattiene anche le polveri più fini e completa il ciclo di spazzamento garantendo la reinmissione nell'ambiente di sola aria pulita. Solo le spazzole laterali, essendo posizionate esternamente alla zona in depressione, richiedono una modesta aspersione d'acqua nebulizzata per il controllo delle polveri. L'impianto inaffiante consiste in un serbatoio d'acqua in acciaio inossidabile (7) dal quale, tramite una pompa a membrana, viene inviata acqua ai nebulizzatori (8) posizionati in prossimità delle spazzole laterali e della spazzola anteriore brandeggiante (10).

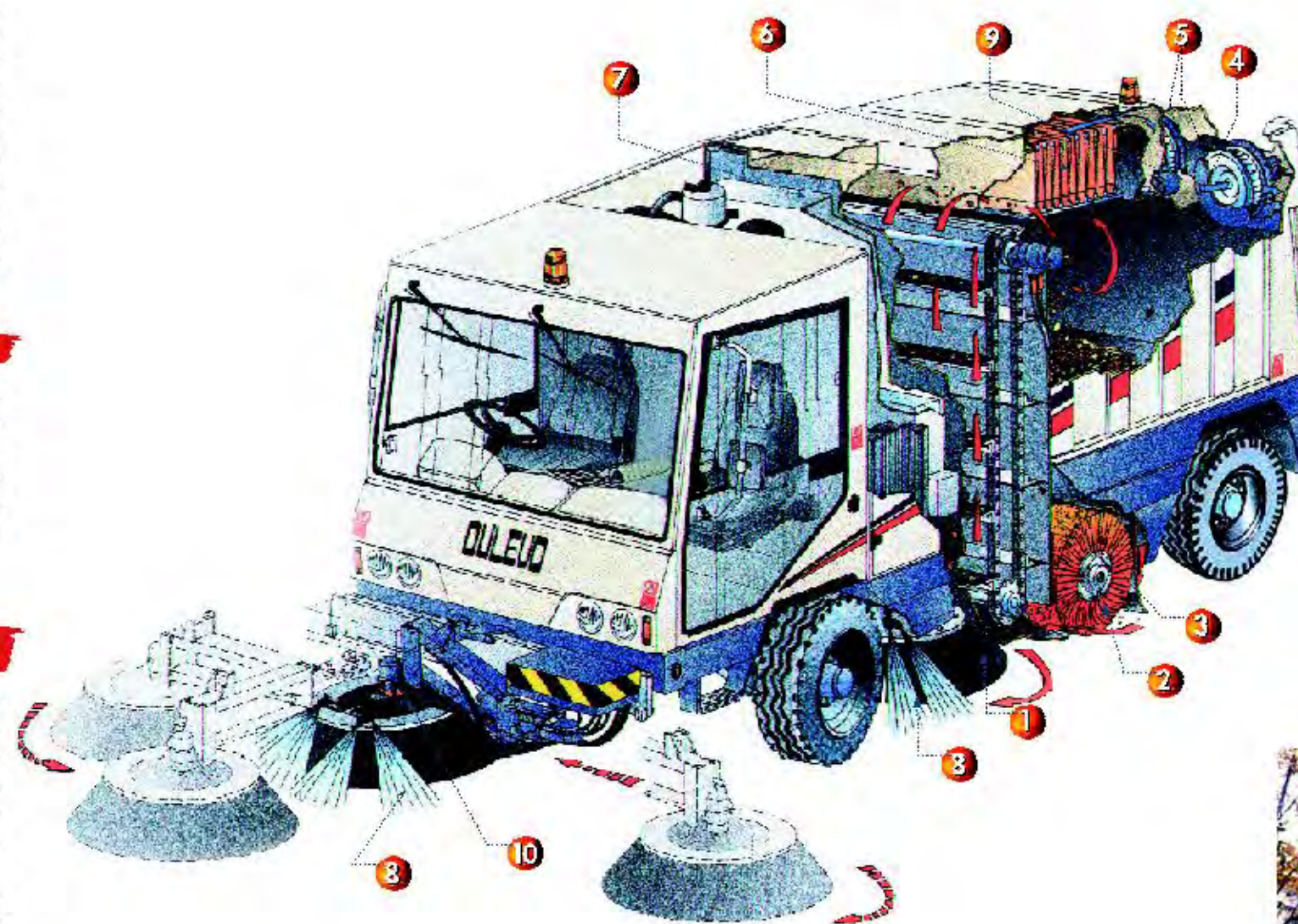
SPAZZOLA CENTRALE CILINDRICA

Il gruppo spazzola centrale (2), flottante sospeso al centro e perfettamente bilanciato, si mantiene aderente al suolo in ogni condizione. La pressione al suolo viene regolata e mantenuta sempre costante grazie ad un efficace sistema idraulico che consente alla spazzola di "leggere" la configurazione del terreno. Questo sistema è particolarmente valido per pavimentazioni cittadine sconnesse o comunque poco omogenee.

SPAZZOLA ANTERIORE BRANDEGGIANTE

La spazzola anteriore brandeggiante (10) consente l'efficace pulizia dei marciapiedi e di altre zone difficilmente raggiungibili con le spazzole laterali. Il brandeggio di 180°, sul lato destro e sinistro, è azionato tramite un comodo joy-stick posto sulla parterra in cabina, in una posizione che evita all'operatore di distrarsi dalla guida. La spazzola anteriore è regolabile idraulicamente in tutte le sue funzioni, sia di posizionamento, che di inclinazione laterale e longitudinale. In caso di urti, affidabili sensori magnetici azionano il rientro rapido della spazzola, che è comunque anche protetta da una ulteriore sicurezza meccanica.

DULEVO 5000 Veloce



FILTRO IN TESSUTO

La batteria di filtri a sacche in tessuto (6) offre una vasta superficie filtrante di oltre 22 m² che consente lunghe ore di lavoro della macchina senza rischi di intasamento. Il filtro DULEVO, di un tessuto immarcescibile composto da un misto di poliestere (73%) e cotone (27%), è praticamente indistruttibile e consente un'eccezionale filtraggio delle polveri fine. Il gruppo filtrante comprende anche un efficace dispositivo di scuotimento (9) azionabile direttamente dal posto di guida. Comandato idraulicamente prima della fase di scarico, lo scuotifiltro agisce sulle barre metalliche che mantengono tese le sacche filtranti, scuotendole con forza in ogni direzione per assicurare il completo distacco delle polveri che ricadono nel contenitore rifiuti.

5000 Veloce



DATI TECNICI

Piste di pulizia:	
solo spazzola centrale	mm 1.300
con spazzole laterali destra e sinistra	mm 2.600
con spazzole laterali e spazzola anteriore	mm 3.500
Volume contenitore rifiuti	
Volume serbatoio acqua	l 500
Altezza di stacco massima	
Velocità massima	km/h 70
Massa a pieno carico	kg 12.160
Postata utile di caricamento	kg 4.200

Motore costruttore e modello (veicolo)	F44E06810* ¹
Potenza massima	154 KW a 2.700 g/min
Alimentazione	gasolio
Frenatura di servizio e di soccorso	
Frenatura di stazionamento	meccanica
Assorbitori anteriori	con balestre paraboliche
Assorbitori posteriori	idraulici a due posizioni

