DG 70 EXP PN - TRIFASE INDUSTRIALE

CEMENTIFICI

CERAMICA

EDILIZIA E COSTRUZIONI

VERNICIATURA

- Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- Costruzione completamente in acciaio
- Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- Filtro ad alta efficienza
- Sistema automatico di pulizia filtro integrato

UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	5,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	3.600/3.000
Portata d'aria massima	m³/h	530
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	75

UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Cartuccia
Superficie - Diametro	cm²-mm	80.000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m³/m²/h	66
Sistema di pulizia		Automatico PN
Numero di cartucce		2

UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt.	100

INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x187h
Peso	kg	180

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza preavviso

www.delfinvacuums.com
delfin@delfinvacuums.it

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare constantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.
Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.
Le cartucce vengono pulite automaticamente grazie a un sistema di pulizia pneumatica alternata in controcorrente, automatico, temporizzato e regolabile. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installabile (su richiesta) sulla carenatura posteriore.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.
L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ SISTEMA INSACCAMENTO LONGOPAC
- ✓ VALVOLA DI SICUREZZA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza preavviso

www.delfinvacuums.com
delfin@delfinvacuums.it